

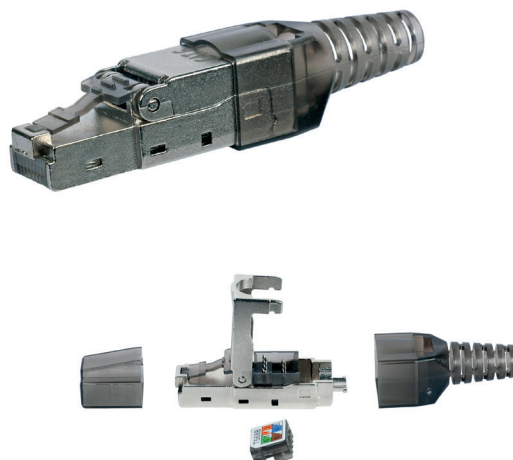
RJ45 Steckverbinder Cat.6A, Metallschirmung, feldkonfektionierbar

Merkmale

- Feldkonfektionierbarer RJ45 Steckverbinder Cat.6A
- Steckerkontakte aus Phosphor-Bronze-Legierung, 3 µm vergoldet
- Erfüllen die Normen EN 60728-11 und EN 50083-2
- Farbcode / Belegungsmöglichkeiten: EIA/TIA 568A, EIA/TIA 568B
- Schirmung aus Metall mit Zinklegierung

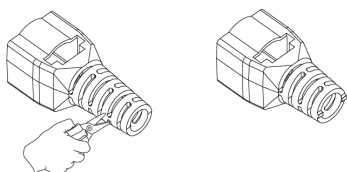
Technische Daten

Typ Bestell-Nr.		EML 12 212500001
Passend für Kabel		LCL 110, LCH 120
Klassifizierung nach ISO/IEC 11801		Cat.6A
Passend für Kabeldurchmesser	mm	6-9 (AWG22-27)
Zul. Umgebungstemperatur	°C	-10 bis +60
Verpackungseinheit/Gewicht	St./kg	1 (50, 500)/0,022

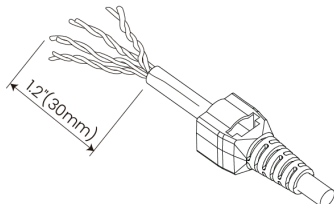


Installationsanleitung

- Knickschutztülle auf korrekten Kabeldurchmesser kürzen.

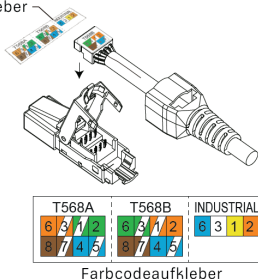


- Kabel in Knickschutztülle einführen, Kabelmantel ca. 30 mm absetzen, Schirmgeflecht und Beidraht (sofern vorhanden) sorgfältig zurückbiegen.



- Gewünschten Farbcodeaufkleber aufkleben, wenn Belegung nach T568B nicht gewünscht.

Farbcodeaufkleber

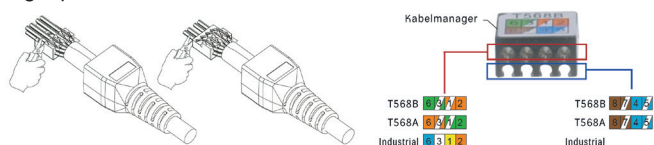


Kabelmanager
(Default: T568B)

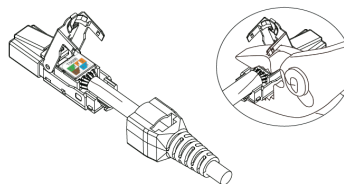
PIN-Belegung

	TIA/EIA T568A	TIA/EIA T568B	Industrial
1	Weiß/Grün Grün	Weiß/Orange Orange	Gelb Orange
2	Weiß/Orange Orange	Weiß/Grün Grün	Weiß Blau
3	Blau Weiß/Blau	Blau Weiß/Blau	
4	Weiß/Braun Braun	Weiß/Braun Braun	

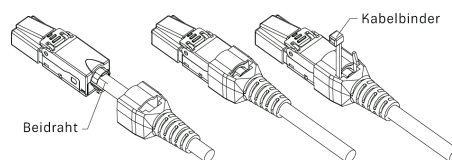
- Kabeladern aufdrehen und entsprechend Farbcode im Kabelmanager positionieren. Kabelenden kürzen.



- Konfektionierten Kabelmanager auf Stecker positionieren und mit einer Zange fixieren bis dieser einrastet und eine sichere Verbindung gewährleistet.

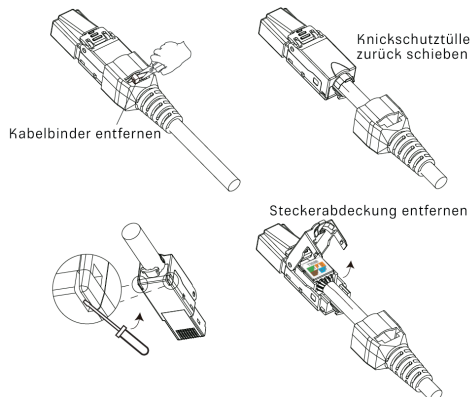


- Steckerabdeckung schließen und sicherstellen, dass der Beidraht (sofern vorhanden) sowie das Schirmgeflecht einen guten Kontakt zum Gehäuse haben. Knickschutztülle über den Stecker schieben und mit Kabelbinder fixieren.



Demontage

Kabelbinder entfernen und Knickschutztülle zurück schieben. Mit einem flachen Schraubendreher die beiden Enden vorsichtig nacheinander aufhebeln (Verletzungsgefahr!) und die Steckerabdeckung öffnen.



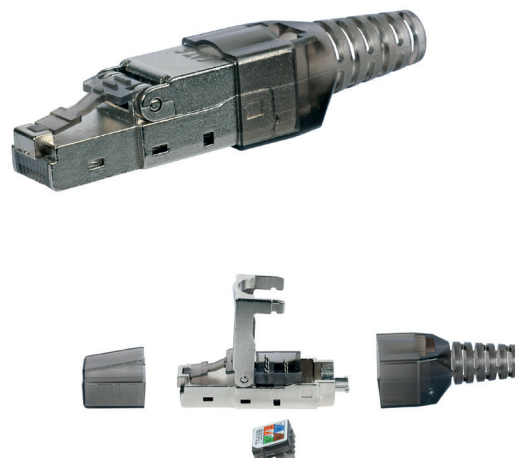
Cat.6A RJ45 Modular Plug, Full Metal Shielded, Toolless

Features

- Cat.6A RJ45 plug to be assembled in the field
- Plug contacts made of phosphor bronze, 3 µm gold plated
- Conform to standards EN 60728-11 and EN 50083-2
- Color code / assignment options: EIA/TIA 568A, EIA/TIA 568B
- Screening made of metal with zinc alloy

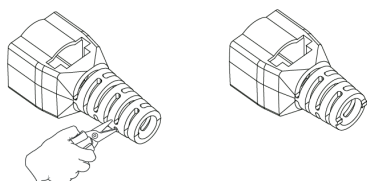
Technical data

Type Order no.		EML 12 212500001
Suitable for cable		LCL 110, LCH 120
Classification to ISO/IEC 11801		Cat.6A
Suitable for cable diameter	mm	6-9 (AWG22-27)
Permissible ambient temperature	°C	-10 to +60
Packing unit/Weight	units/kg	1 (50, 500)/0,022

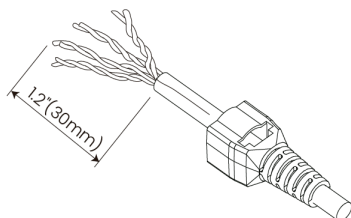


Installation guide

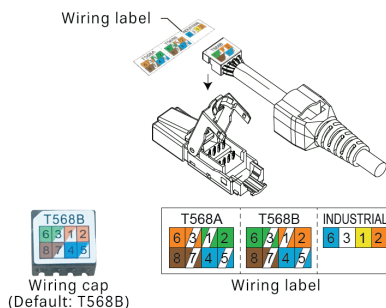
1. Cut the end of strain relief boot to fit your cable outer diameter.



2. Insert cable into strain relief boot, strip off 1.2 inch/30 mm of cable jacket, fold back braid and drain wire.



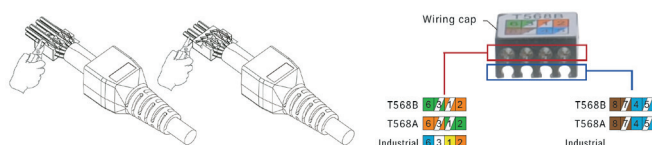
3. Stick the correct wiring label on the wire cap if it is not T568B way.



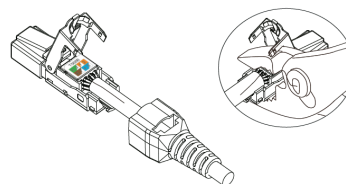
Jack Pin Designations

	TIA/EIA T568A	TIA/EIA T568B	Industrial
1	White/Green	White/Orange	Gelb
2	Green	Orange	Orange
3	White/Orange	White/Green	Weiß
6	Orange	Green	Blau
4	Blue	Blue	
5	White/Blue	White/Blue	
7	White/Brown	White/Brown	
8	Brown	Brown	

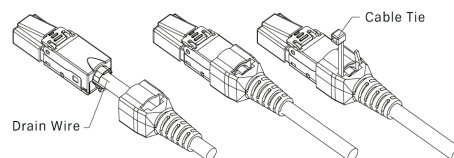
4. Fan out all four twisted pairs, following the wiring label and allocate each conductor into proper slots on wiring cap. Trim the ends of conductors.



5. Place the wiring cap onto plug, use plier to clamp wiring cap until it completely snap-in to effect the connection.



6. Close plug cover, make sure the drain wire is in proper contact with grounding clip on plug. Pull back strain relief boot to cover the plug, fasten supplied cable tie to secure grounding contact.



Unload the cable

Cut off cable tie, remove the boot. Using flat screw driver and pry gently on plug cover one end first and the other end subsequently to open it (risk of injury!).

